

HARDOX® HiTuf

Спецификация

ИЗНОСОСТОЙКАЯ ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ

HARDOX HiTuf представляет собой износостойкую листовую сталь с очень высокой вязкостью разрушения. Твердость HARDOX HiTuf составляет 350 HBW, эта марка стали предназначена для использования в условиях с повышенными требованиями к сочетанию ударной вязкости и износостойкости.

Области применения Режущие кромки, инструменты для демонтажа и рыхлители.

Химический состав (металла в ковше)

Толщина листа	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Nb	B	CEV	CET
мм	макс %	макс %	макс %	макс %	макс %	макс %	макс %	макс %	макс %	макс %	макс %	тип. знач.	тип. знач.
40-70	0,20	0,50	1,60	0,020	0,010	0,70	2,0	0,70	0,060	0,04	0,005	0,55	0,36
(70)- 120	0,20	0,60	1,60	0,020	0,010	0,70	2,0	0,70	0,090	0,04	0,005	0,64	0,39

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

Мелкозернистая сталь.

Твердость HBW
310-370

Типичные значения	Толщина листа	Предел текучести	Прочность на разрыв	Растяжение
	мм	$R_{p0,2}$ МПа	R_m МПа	A_5 %
	40 - 70	950	980	16
	(70) - 120	850	900	16

Типичные значения	Толщина листа	Температура испытания	Ударная энергия на 1/4 глубины образца Шарпи с V-образным надрезом, продольный
	мм	°C	Дж
	40 - 70	-40	95
	(70) - 120	-40	70

Испытания Твердость по Бринеллю, HBW согласно EN ISO 6506-1, на фрезеруемой поверхности на 0,5-2 мм ниже поверхности листа при нагревании и под нагрузкой 40 тонн. Испытания выполняются для всех видов листов толщиной 15 мм при одинаковой температуре нагрева.

Условия поставки Q.

Размеры HARDOX HiTuf поставляется в листах толщиной 40-120 мм. Более подробные сведения о размерах 042-UK Общие сведения о продуктах WELDOX, HARDOX и ARMOX.

HARDOX HiTuf

Спецификация

Допустимые отклонения Допуски по толщине соответствуют гарантии точности AccuRollTech™ компании SSAB Oxelösund. - AccuRollTech™ отвечает требованиям EN 10 029, класс А, но предлагает меньшие допуски. Более подробные сведения предоставлены в брошюре 042-UK Общие сведения о продуктах WELDOX, HARDOX и ARMOX.

Согласно EN 10 029.

- Допуски по форме, длине и ширине.
- Допуски по плоскостности в соответствии с классом N (нормальные допуски).

Свойства поверхности Согласно EN 10 163-2
 - Требования в соответствии с классом А.
 - Условия ремонта согласно подклассу 1.
 (Допускается ремонт сваркой)

Общие технические требования к поставке Согласно брошюре 042-UK Общие сведения о продуктах WELDOX, HARDOX и ARMOX.

Термообработка и изготовление Механические свойства HARDOX HiTuf достигаются с помощью закалки и отпуска. Свойства материала на момент поставки невозможно сохранить после воздействия рабочей температуры или отпуска при температуре выше 450°C (840°F).

Чтобы получить сведения относительно сварки и изготовления, см. брошюры по адресу www.hardox.com или обратитесь в службу технической поддержки.

Необходимо соблюдать соответствующие правила техники безопасности во время сварки, резки, шлифовки или другой работы с материалом. В процессе шлифовки, в особенности листов покрытых грунтовкой, образуется пыль с высокой концентрацией частиц. Более подробные сведения предоставляются службой технической поддержки по требованию.